

## MG2・MGY2シリーズ

## 特長

- 切れ味向上し、安定した穿孔が可能  
ショートチップ化により鉄筋溶着の低減  
チップスリットによりキリコ排出性向上(φ110mm以上品)
- 切れ味5~10%UP(社内試験比)
- 寿命5~10%UP(社内試験比)

スリット形状



項目	社内評価内容
ビット	φ110×3.2W
機械	100V(1500W)
被削材	鉄筋コンクリート 鉄筋φ19-50mmピッチ
加工方式	湿式穿孔、手動送り
穿孔条件	回転数700m <sup>-1</sup> 送り速度:15A一定

## 用途

- コンクリート構造物の穿孔施工やガス、水道、空調等の設置工事にも使用
- ボンド品種

内容	特長	
	標準用	切れ味重視
ボンド品種	MG2	MGY2
外周スリット	φ110以上	
適応機械	中・高出力機械	
機械出力	1.5~3.0kW	

## 寸法規格

外径 (mm)	チップ高さ (mm)	有効長 (mm)	取付	備考
27	7.5	370L	Aロット	外周スリット 無し
32	7.5			
40	7.5			
52	7.5			
65	7.5			
70	7.5			
75	7.5			
80	7.5			
90	7.5			
110	7.5			
120	7.5			
130	7.5			外周スリット 有り

外径 (mm)	チップ高さ (mm)	有効長 (mm)	取付	備考
150	7.5	370L	Aロット	外周スリット 有り
160	7.5			
180	7.5			
204	7.5			
211	7.5			
230	7.5			
254	7.5			
260	7.5			
305	7.5			
310	7.5			
350	7.5			

\*取付ネジM27、Cロット及び有効長250L、420Lのアイテムは担当営業マンへお問合せ下さい

お問合せ先

NMT 株式会社ノリタケマシンテクノ

本社：東京都西東京市富士町2-13-17 TEL:042-461-5171(大代表)

東京支店 042-461-5171 福岡支店 092-504-0701  
 大阪支店 06-6907-6760 名古屋営業所 0568-48-2339  
 長野営業所 026-236-9173 仙台営業所 022-389-2960  
 広島営業所 082-237-5778 札幌営業所 011-721-6233  
 新潟営業所 0258-29-6667