

乾式ブレード

「MC30用」目地、面取りブレード

用途

- 目地用ブレード：耐熱性ボンドの使用により連続施工を実現しました。
- 面取りブレード：ダイヤモンド粒を均一に配列する事により、
切味が安定し、加工面をきれいに仕上げます。



目地用ブレード



面取り用ブレード

特長

- コンクリート目地の乾式溝入れ作業用です。
- 誘発目地工事の溝入れ作業に使用します。

ボンド品種

用途	目地用	
適応機械	MC30型	
切断部位	目地施工	面取り施工
寿命重視 ⇕ 切味重視	MCH MCS MCSJ	GAC

寸法規格

用途	外径 (mm)	セグメントサイズ(mm)			割数	がけ厚み (mm)	穴径 (mm)	面取り厚み(mm)	
		チップ長さ	チップ厚み	チップ高さ				10T	15T
目地用	154	35	2.8	7	11	—	25.4	○	×
	154	35	4.5	7	11	—	25.4	×	○
	154	35	5.3	7	11	—	25.4	×	○
面取り用	120	—	10	—	—	2	25.4	3mm 目地用	
	120	—	15	—	—	4	25.4	5mm 目地用	
	120	—	15	—	—	5	25.4	6mm 目地用	

お問合せ先

NMT 株式会社 ノリタケマシンテクノ

本社：東京都西東京市富士町2-13-17 TEL:042-461-5171(大代表)

東京支店 042-461-5171 福岡支店 092-504-0701
 大阪支店 06-6907-6760 名古屋営業所 0568-48-2339
 長野営業所 026-236-9173 仙台営業所 022-389-2960
 広島営業所 082-237-5778 札幌営業所 011-721-6233
 新潟営業所 0258-29-6667